



01º COMUNICADO

ALTERAÇÃO DE CRONOGRAMA.

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PÚBLICA - 001/2026

EDITAL DE CHAMADA PARA PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO VISANDO A FORMAÇÃO DE CADASTRO DE RESERVA DE PESSOAL PARA ATUAR NA UNIDADE DE MURIAÉ

CONTRATO DE GESTÃO Nº 23601/2023

O InSaúde - Instituto Nacional de Pesquisa e Gestão em Saúde, pessoa jurídica de direito privado, constituído na forma de associação civil, sem fins lucrativos, filantrópica, inscrito no **CNPJ sob o nº 44.563.716/0001-72**, qualificada como Organização Social e de acordo com o Processo Licitatório nº 236/2022, Chamamento Público nº 001/2022 e pelo Contrato de Gestão nº 23601/2023, tendo como objeto a GESTÃO E OPERACIONALIZAÇÃO DA UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO – UPA 24H DR. FERNANDO RODRIGUES LAURIANO do Município de Muriaé/MG, em regime de 24 horas por dia, todos os dias da semana, incluindo sábados, domingos e feriados, torna público a abertura de Processo Seletivo Simplificado, **para formação de cadastro de reserva de pessoal** para os cargos a serem alocados na UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO – UPA 24H DR. FERNANDO RODRIGUES LAURIANO, localizada na **Rua Itagiba de Oliveira, nº 445, Barra, Muriaé/MG**, conforme os critérios e requisitos ora definidos neste Edital. O regime de contratação é regido pela Consolidação das Leis do Trabalho – CLT.

Torna-se importante ressaltar os pontos fundamentais contidos quando da publicação do Edital 002/2025:

Onde lê-se:

1. CRONOGRAMA GERAL

FASE	DESCRIÇÃO	DATA PREVISTA
I	PUBLICAÇÃO DO EDITAL	03/07/2026
II	INSCRIÇÃO DE CANDIDATOS	03/07/2026 a 12/07/2026
III	ANÁLISE CURRICULAR	13/07/2026 a 16/07/2026
IV	DIVULGAÇÃO DA “RELAÇÃO DOS CANDIDATOS INSCRITOS + RESULTADO DA ANÁLISE CURRICULAR”. (RESULTADO PRELIMINAR)	17/07/2026
V	REALIZAÇÃO DA ENTREVISTA TÉCNICA E COMPORTAMENTAL PRESENCIAL	22/07/2026 a 29/07/2026
VI	COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL PRESENCIAL	



VII	DIVULGAÇÃO DA “RELAÇÃO DOS APROVADOS NA PROVA TÉCNICA, COMPORTAMENTAL E COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL”. (RESULTADO PRELIMINAR)	03/08/2026
VIII	RESULTADO DA AVALIAÇÃO FINAL	07/08/2026

Passa para a nova redação:

FASE	DESCRIÇÃO	DATA PREVISTA
I	PUBLICAÇÃO DO EDITAL	03/07/2026
II	INSCRIÇÃO DE CANDIDATOS	03/07/2026 a 12/07/2026
III	ANÁLISE CURRICULAR	13/07/2026 a 16/07/2026
IV	DIVULGAÇÃO DA “RELAÇÃO DOS CANDIDATOS INSCRITOS + RESULTADO DA ANÁLISE CURRICULAR”. (RESULTADO PRELIMINAR)	17/07/2026
V	REALIZAÇÃO DA ENTREVISTA TÉCNICA E COMPORTAMENTAL PRESENCIAL	22/07/2026 a 17/08/2026
VI	COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL PRESENCIAL	
VII	DIVULGAÇÃO DA “RELAÇÃO DOS APROVADOS NA PROVA TÉCNICA, COMPORTAMENTAL E COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL”. (RESULTADO PRELIMINAR)	20/08/2026
VIII	RESULTADO DA AVALIAÇÃO FINAL	21/08/2026

Observação: O cronograma poderá sofrer alterações.

São Paulo, 04 de agosto 2026.

COMISSÃO DE PROCESSO SELETIVO Nº 001/2026

UPA 24H DR. FERNANDO RODRIGUES LAURIANO DE MURIAÉ/MG
INSTITUTO NACIONAL DE PESQUISA DE GESTÃO EM SAÚDE – INSAÚDE