



01º COMUNICADO

PRORROGAÇÃO DE PRAZO PARA INSCRIÇÃO DE CANDIDATOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PÚBLICA - 001/2024

EDITAL DE CHAMADA PARA PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO

VISANDO A FORMAÇÃO DE CADASTRO DE RESERVA DE PESSOAL PARA

ATUAR NA UNIDADE UPA 24h CENTRAL CAXIAS DO SUL

CONTRATO DE GESTÃO Nº 2019 /1541

O **InSaúde - Instituto Nacional de Pesquisa e Gestão em Saúde**, pessoa jurídica de direito privado, constituído na forma de associação civil, sem fins lucrativos, filantrópica, inscrito no **CNPJ sob o nº 44.563.716/0001-72**, qualificada como Organização Social e de acordo com o Processo nº 2019/21005, Chamamento Público nº 21/2019 e pelo Contrato de Gestão nº 2019/1541, tendo como objeto a GESTÃO E OPERACIONALIZAÇÃO DA UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO – UPA CENTRAL 24 HORAS do Município de Caxias do Sul/RS, em regime de 24 horas por dia, todos os dias da semana, incluindo sábados, domingos e feriados, torna pública abertura de Processo Seletivo Simplificado, **para formação de cadastro de reserva de pessoal para os cargos a serem alocados** na UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO – UPA CENTRAL 24 HORAS DE CAXIAS DO SUL, **localizada na Rua Marechal Floriano, nº 433, Bairro Pio X, Caxias do Sul/RS**, conforme os critérios e requisitos ora definidos neste Edital. O regime de contratação é regido pela Consolidação das Leis do Trabalho – CLT.

Torna-se importante ressaltar os pontos fundamentais contidos quando da publicação do Edital 001/2024:

Onde lê-se:

FASE	DESCRIÇÃO	DATA
I	PUBLICAÇÃO DO EDITAL.	15/01/2024
II	INSCRIÇÃO DE CANDIDATOS.	16/01/2024 a partir das 12h00 à 24/01/2024.
III	ANÁLISE CURRICULAR.	25/01/2024 a 30/01/2024
IV	DIVULGAÇÃO DA "RELAÇÃO DOS CANDIDATOS INSCRITOS + RESULTADO DA ANÁLISE CURRICULAR". (RESULTADO PRELIMINAR)	01/02/2024



V	REALIZAÇÃO DA ENTREVISTA TÉCNICA E COMPORTAMENTAL PRESENCIAL.	05/02/2024
VI	COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL PRESENCIAL.	
VII	DIVULGAÇÃO DA "RELAÇÃO DOS APROVADOS NA PROVA TÉCNICA, COMPORTAMENTAL E COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL". (RESULTADO PRELIMINAR)	07/02/2024
VIII	RESULTADO DA AVALIAÇÃO FINAL.	08/02/2024

Passa para a nova redação:

FASE	DESCRIÇÃO	DATA
I	PUBLICAÇÃO DO EDITAL.	15/01/2024
II	INSCRIÇÃO DE CANDIDATOS.	16/01/2024 a partir das 12h00 à 28/01/2024.
III	ANÁLISE CURRICULAR.	29/01/2024 a 01/02/2024
IV	DIVULGAÇÃO DA "RELAÇÃO DOS CANDIDATOS INSCRITOS + RESULTADO DA ANÁLISE CURRICULAR". (RESULTADO PRELIMINAR)	02/02/2024
V	REALIZAÇÃO DA ENTREVISTA TÉCNICA E COMPORTAMENTAL PRESENCIAL.	06/02/2024
VI	COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL PRESENCIAL.	
VII	DIVULGAÇÃO DA "RELAÇÃO DOS APROVADOS NA PROVA TÉCNICA, COMPORTAMENTAL E COMPROVAÇÃO DOCUMENTAL". (RESULTADO PRELIMINAR)	07/02/2024
VIII	RESULTADO DA AVALIAÇÃO FINAL.	08/02/2024

Observações:

1. As datas contidas no cronograma poderão sofrer alterações.
2. O Edital tem vigência de 180 (cento e oitenta) dias, portanto, o candidato habilitado em todas as fases do processo, deverá acompanhar divulgações e convocações realizadas no site do InSaúde (www.insaude.org.br).

São Paulo, 23 de janeiro 2024.

**COMISSÃO DO PROCESSO
SELETIVO Nº 001/2024**

**UPA CENTRAL 24 HORAS DO MUNICÍPIO DE
CAXIAS DO SUL / RS INSTITUTO NACIONAL DE
PESQUISA DE GESTÃO EM SAÚDE - INSAÚDE**